



FICHE FORMATION

FORMATION Le PDP – Programme Directeur de Production – en petite et moyenne série

Durée : 3 x 1 journée (3 x 7 heures)

Objectif : savoir positionner le Programme Directeur de Production (PDP) au sein du schéma global MRPII (Manufacturing Resource Planning), connaître ses principes et savoir le mettre en œuvre, comprendre comment équilibrer charge et capacité à l'aide de la Vérification des Charges Globales (VCG) couplée au PDP

Public : acteurs de la planification et clients de celle-ci (supply-chain, planification, ordonnancement, approvisionnement, production, système d'information)

Prérequis : aucun prérequis sinon d'avoir à minima 2 à 3 années d'expérience professionnelle dans l'une des fonctions citées ci-dessus afin de bénéficier au mieux de cette formation

Programme :

Jour 1 : - Supply-Chain, définition et compromis nécessaire à la pérennité de l'entreprise

- MRPII dans le contexte des petites et moyennes séries, MRPII complément du LEAN
- Découverte rapide du CBN, du PDP puis du PIC. Côté outils, introduction de la GPAO puis de l'ERP
- Introduction aux concepts de base du PDP. Principes de calcul, exercices applicatifs d'assimilation

Jour 2 : - Planifier avec le PDP, différentes zones, utilisation des pseudos-nomenclatures, exercices applicatifs

- Un PDP réaliste : disponibilité des matières et de la capacité, exercices applicatifs

Jour 3 : - Obtenir une charge/capacité réaliste, les différents équilibrages, terrain de jeu du planificateur

- Le processus PDP. Entrées / Sorties du PDP : couplage avec le PIC, pilotage du CBN puis sorties finales vers l'ordonnancement et les approvisionnements, exercices applicatifs

Pédagogie :

Formation et supports en français – termes clefs de la Supply-Chain en anglais indiqués en italique

Explications théoriques et exemples industriels issus de sociétés travaillant en petite et moyenne série

Exercices de mise en situation