



Premier **APS** adapté
aux **PME** et **PMI**
de la **petite** et
moyenne série



Qu'est-ce qu'un APS ?

Un APS, pour Advanced Planning System ou système de planification avancée en français, est un « **assistant** » dans votre travail de planification au quotidien.

Il ne remplace pas votre ERP (Entreprise Resources Planning), il utilise les données de votre outil habituel pour les valoriser.

Il répond à une question cruciale de nos jours :

Comment tenir mes engagements clients sans compromettre mes propres objectifs ?

Pourquoi cibler la petite et moyenne série ?

Parce que c'est le **domaine spécifique lié à l'expertise industrielle développée par notre cabinet de conseil** auprès de fournisseurs dans les domaines de la défense, de l'aéronautique, du ferroviaire ou du nucléaire.

S'il est « facile » de planifier une référence récurrente, **comment faire pour planifier des références plus erratiques sans parler des références que vous ne fabriquez qu'une seule fois ?**

Il faut pour cela des outils dédiés et puissants.

Même s'ils existent actuellement pour partie, ils sont disponibles à des coûts excessifs pour une PME voire un ETI (Etablissement de Taille Intermédiaire, anciennement PMI).

PME & ETI

Les Petites et Moyennes Entreprises ont des moyens limités à consacrer aux investissements non productifs donc ceux-ci doivent être efficaces rapidement.

Par son tarif adapté et son interface homme-machine opérationnelle la plus intuitive possible



répond à ce besoin. Prise en main rapide avec **1 seul jour de formation**.

Vous pouvez également acheter  **avec une prestation complète de déploiement d'un processus robuste de planification** qui s'échelonne sur un an avec mise en œuvre et suivi pour plus de pérennité (offre Premium).

De plus, grâce à son architecture client-serveur, il peut être multi-utilisateur/multisite pour un ETI.

Des modules

 est constitué de différents modules. Le premier est dédié à la **planification réaliste en production** et à l'**équilibre charge/capacité**. Plus qu'un outil de calcul, c'est un véritable assistant.

D'autres modules sont en cours de conception :

- Planification à moyen/long terme pour le pilotage de vos investissements en fonction de votre stratégie (PIC financier)
- Pilotage à très court terme pour aider à l'ordonnancement dans l'atelier (quel est le prochain OF à traiter ?).

Pour la planification de production,  vous permet de **réaliser un Programme Directeur de Production adapté à la petite et moyenne série** avec :

- Des données provenant en grande partie de votre ERP.
- Des fichiers ExcelTM ou texte qui peuvent les compléter.
- Une interface basée sur des icônes et un tableau qui ressemble à une feuille ExcelTM

PDP VCG - [PDP]

PDP VCG Connexion ERP Environnement Fenêtres Aide

Ref.	Désignation	Client	Programme
▶ 145662C23	Circuit imprimé calculat...	CLIENT TEST 2	PRG TEST 1
234A67	Bati équipé peint	CLIENT TEST 1	A320
346B21	Pièce usinée	CLIENT TEST 2	GALILEO

Tri appliqué : Réf. croissant(e)
PDP non sauvegardé ■ Zone libre à jour ■

Articles au PDP = 9 dont 9 article(s) sélectionné(s)

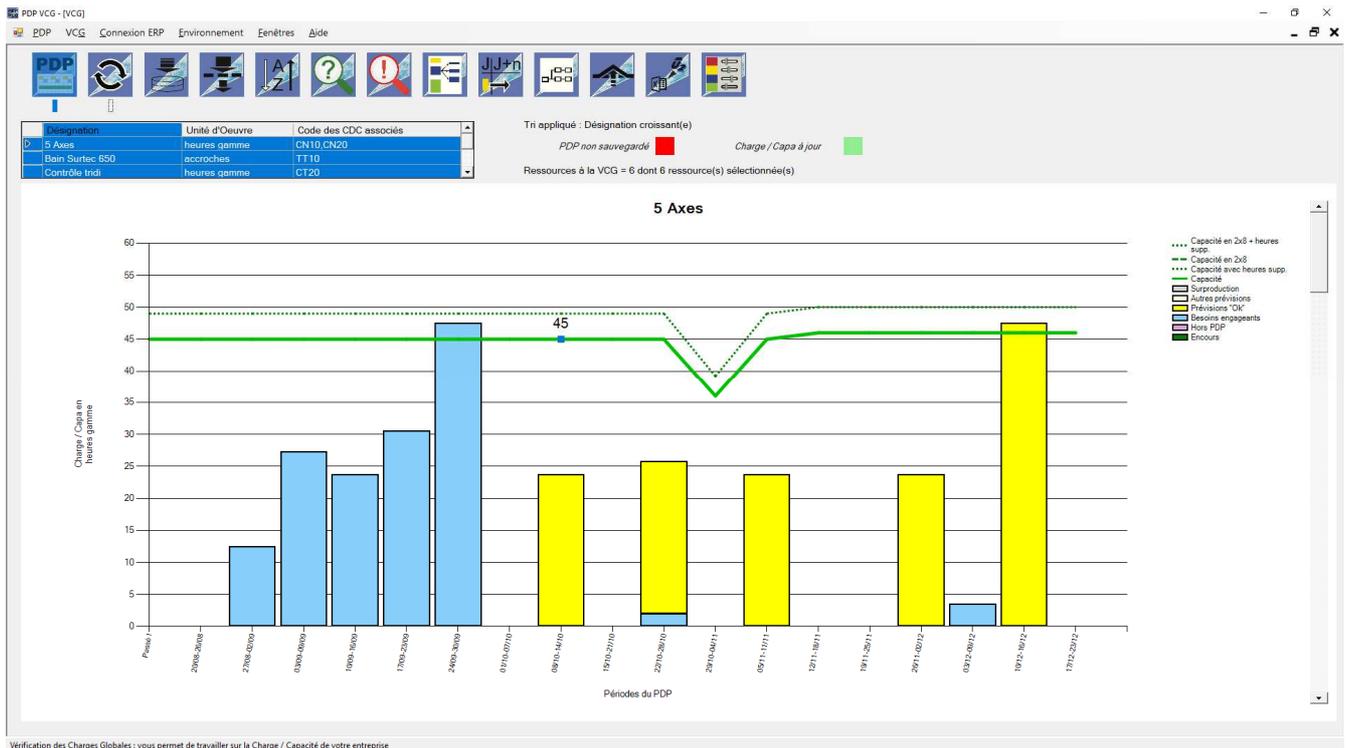
PDP avancé			Mois =>		9		10		11		12	
O2C			Semaine =>		34	35	36	37	38	39	40	41
PDP de démonstration			Déb.période =>		20/08	27/08	03/09	10/09	17/09	24/09	01/10	08/10
En évolution			Fin période =>		15/10	22/10	29/10	05/11	12/11	19/11	26/11	03/12
Passé !			26/08	02/09	09/09	16/09	23/09	30/09	07/10	14/10	21/10	28/10
Réf.	145662C23	Prévision										
Désignation	Circuit Imprimé calcul...	Commande		30	95							
Pol.lotisst.	CF 15 Mult= 50	Demande		30	95						40	10
Stock dispo.	75 (10)	Réception attendue		30	30							10
Stock sécurité	30	Stock dispo.prév.		75	65	40	40	40	40	40	40	50
Client	CLIENT TEST 2	PDP				50						50
Réf.	234A67	Prévision	10	10			10	10	10	10		10
Désignation	Bati équipé peint	Commande	10		15	10	9	13				10
Pol.lotisst.	LPL	Demande			15	10	10	13	10	10		10
Stock dispo.	23	Réception attendue		10								10
Stock sécurité	3	Stock dispo.prév.		23	13	13	13	13	13	13	13	13
Client	CLIENT TEST 1	PDP			5	10	10	13	10	10		10
Réf.	346B21	Prévision										1
Désignation	Pièce usinée	Commande		2		1	2		3		2	
Pol.lotisst.	LF 10 Mult= 1	Demande		2		1	2		3		2	
Stock dispo.	5 (3)	Réception attendue										1
Stock sécurité	0	Stock dispo.prév.		3	3	2	0	0	7	7	5	5
Client	CLIENT TEST 2	PDP							10			

Une fois le Programme Directeur de Production réalisé au regard des commandes de vos clients (et prévisions),  va vérifier que vos encours et stocks sont réalistes (vous en disposez ou avez le temps d'acheter la matière/les composants en corrélation avec vos délais fournisseurs).

Après avoir validé votre Programme Directeur de Production vis-à-vis de vos stocks et fournisseurs,



va vous permettre de calculer puis d'agir sur la charge/capacité :



De la planification à l'équilibrage charge/capacité, vous avez ainsi les moyens de mettre sous contrôle votre production et de tenir vos engagements client.

Plus d'informations sur www.o2c-sc.com



Les avantages d'O₂ en résumé :

-  **pilote votre production** au travers d'un **Programme Directeur de Production** couplé à un Calcul des Besoins Nets disposant de **fonctionnalités avancées dédiées au non récurrent**
⇒ Vous avez à disposition un logiciel intuitif et puissant
-  **calcule la charge** à partir de **vos gammes** (si vous en avez) **ou macro-gammes simplifiées**
⇒ Vous avez peu de nouvelles données à fournir
-  **gère les fermetures des fournisseurs indépendamment des vôtres**
⇒ Pratique pour ne pas oublier le nouvel an Chinois ou le fait que votre fournisseur ferme 2 semaines avant vous cet été
-  **prend en compte des limites de capacité simples au niveau de vos fournisseurs** et ce même si c'est un fournisseur de sous-traitance de gamme comme un peintre par exemple :
« cette pièce/prestation ne peut pas être commandée à plus de 10/semaine »
⇒ Quand votre approvisionneur(euse) est en congé ou qu'il(elle) a oublié cette dimension, **O₂** veille
-  **gère les gammes les plus complexes**. Celles pour lesquelles plusieurs flux se déroulent en parallèle : la production et l'analyse en laboratoire d'un échantillon
⇒ Gérer la charge/capacité des goulots (contraintes) sur ces flux parallèles est à la portée d'**O₂**
-  **utilise au maximum les standards internationaux au niveau du vocabulaire**
⇒ Vous serez alignés avec vos donneurs d'ordre. De nombreuses définitions se trouvent dans l'**aide en ligne accessible par la touche F1**
-  **affiche plusieurs capacités si besoin** (avec/sans heures supplémentaires, 2x8 ...)

Olivier Carré Conseil – O₂C
12 Rue de la Gare 95280 JOUY LE MOUTIER



www.o2c-sc.com



contact@o2c-sc.com



09 72 65 90 40

SIRET 833 976 970 00016

Organisme de formation, NDA 11950636395 auprès de la DIRECCTE

Certifié QUALIOP1 au titre de la catégorie Actions de formation